



GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
Secretaria Estadual da Educação – SEDU
Subsecretaria de Suporte a Educação – SESE/GERFE
MEMORIAL DESCRITIVO

CONSÓRCIO
CONTROL TEC | SETEC

**MEMORIAL DESCRITIVO – ESTRUTURAS
METÁLICA
1181101 - REFORMA DA EEEFM LYRA RIBEIRO
SANTOS
GUARAPARI – ES**

MAIO 2022



SUMÁRIO

1. OBJETO	3
2. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES.....	3
3. NORMAS APLICÁVEIS	3
4. ESTRUTURAS METÁLICAS	3
4.1 MONTAGEM	3



OBJETO: REFORMA DA EEEFM LYRA RIBEIRO SANTOS	
ASSUNTO: ESTRUTURAS METÁLICAS	REVISÃO: 00
RESPONSABILIDADE TÉCNICA: Engº Harley Davidson Gomes – CREA-ES 18411/D	ARQUIVO: GUA08-P03-EM-E-R0-02

1. OBJETO

O presente documento tem por finalidade apresenta os critérios e conceitos a serem utilizados para a construção das estruturas metálicas do projeto de reforma da EEEFM Lyra Ribeiro Santos, localizada na Rua Waltrudes Alves Rosa, S/N - Bairro: Kubitschek - Guarapari/ES.

2. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- MEMORIA DE CÁLCULO ESTRUTURAS METÁLICA (GUA08-P03-EM-E-R0-03)
- PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS (GUA08-P03-EM-E-R0-01)

3. NORMAS APLICÁVEIS

- NBR-6120:2019 – Cargas para o cálculo de estruturas de edificações.
- NBR-6123:1988 – Forças devidas ao vento em edificações.
- NBR 8681:2004 – Ações e segurança nas estruturas – Procedimento.
- NBR 8800:2008 – Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.
- NBR 14762 – 2010 – Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio.
- AISC-LFRD 93 – American Institute of Steel Construction – Load and Resistance factor Design Specification.
- ASTM – American Society for Testing and Materials
- AWS D1.1 – Structural Welding Code.

4. ESTRUTURAS METÁLICAS

4.1 Montagem

A estrutura deve ser montada alinhada, nivelada e aprumada, dentro das tolerâncias. Todas as peças da estrutura recebidas na obra devem ser armazenadas e manuseadas de tal forma que não sejam submetidas a tensões excessivas, nem sofram danos.

Deve ser usado contraventamento temporário, sempre que necessário, para absorver todas as forças a que a estrutura possa estar sujeita durante a construção, incluindo as decorrentes de vento e equipamentos. O contraventamento deve permanecer montado, sem ser danificado, o tempo que



OBJETO: REFORMA DA EEEFM LYRA RIBEIRO SANTOS	
ASSUNTO: ESTRUTURAS METÁLICAS	REVISÃO: 00
RESPONSABILIDADE TÉCNICA: Engº Harley Davidson Gomes – CREA-ES 18411/D	ARQUIVO: GUA08-P03-EM-E-R0-02

for necessário para a segurança da estrutura. Toda vez que houver acúmulo de material, forças de equipamento ou de outras naturezas sobre a estrutura, durante a montagem, devem ser tomadas medidas para que sejam absorvidas as solicitações correspondentes.

Na montagem, a estrutura deve ser parafusada ou soldada com segurança, de forma que possa absorver toda a ação permanente, o vento e as ações de montagem.

As ligações permanentes soldadas ou parafusadas só devem ser completadas depois que a parte da estrutura, que vai se tornar rígida após a execução de tais ligações, seja devidamente alinhada, nivelada e apurada. Entretanto, a segurança durante a montagem deve ser garantida a todo momento.

O material ou o serviço que não atenderem aos requisitos da NBR 8800 podem ser rejeitados a qualquer instante durante a execução do serviço.

A não ser que seja especificado em contrário, uma barra de perfil laminado ou soldado poderá ter variações em relação à linearidade, com as mesmas tolerâncias permitidas pela ASTM A6 para os perfis WF (Wide Flange), exceto que a tolerância de falta de linearidade de barras comprimidas não pode ultrapassar 1/1000 do comprimento do eixo longitudinal entre pontos que serão lateralmente contraventados.

As peças prontas deverão ser isentas de retorcimentos, curvaturas e juntas abertas. Partes amassadas ou dobradas acidentalmente darão motivos à rejeição.

O montador deverá tomar cuidados especiais na descarga, no manuseio e na montagem da estrutura de aço, a fim de evitar o aparecimento de marcas ou deformações nas peças. Também deverão ser tomados cuidados para minimizar danos a qualquer tipo de pintura feita na fábrica.

Se forem usados contraventamentos ou grampos de montagem, deverão ser tomados cuidados para evitar superfícies de má aparência após sua remoção. Soldas de ponto deverão ser esmerilhadas até facear; furos deverão ser preenchidos com soldas, as quais serão esmerilhadas ou limadas até facear. O montador deverá planejar e executar todas as operações de maneira que não fiquem prejudicados o ajuste perfeito e a boa aparência da estrutura.

ASSINATURAS (4)

Documento original assinado eletronicamente, conforme MP 2200-2/2001, art. 10, § 2º, por:

HARLEY DAVIDSON GOMES
ENGENHEIRO CIVIL - CONTROLTEC
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 24/06/2022 08:16:51 -03:00

WILSON RODRIGUES GONÇALVES
COORDENADOR DE PROJETOS - CONTROLTEC
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 24/06/2022 09:15:27 -03:00

GUSTAVO ALMEIDA DE OLIVEIRA CHAVES
COORDENADOR GERAL - CONTROLTEC
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 24/06/2022 07:24:58 -03:00

ERICO DA SILVA GUERRA
COORDENADOR GERAL - CONTROLTEC
GERFE - SEDU - GOVES
assinado em 23/06/2022 17:42:34 -03:00



INFORMAÇÕES DO DOCUMENTO

Documento capturado em 24/06/2022 11:13:21 (HORÁRIO DE BRASÍLIA - UTC-3)
por ANDRÉIA SEGLIA (TEC DE EDIFICACOES - CONTROLTEC - GERFE - SEDU - GOVES)
Valor Legal: ORIGINAL | Natureza: DOCUMENTO NATO-DIGITAL

A disponibilidade do documento pode ser conferida pelo link: <https://e-docs.es.gov.br/d/2022-N9214H>